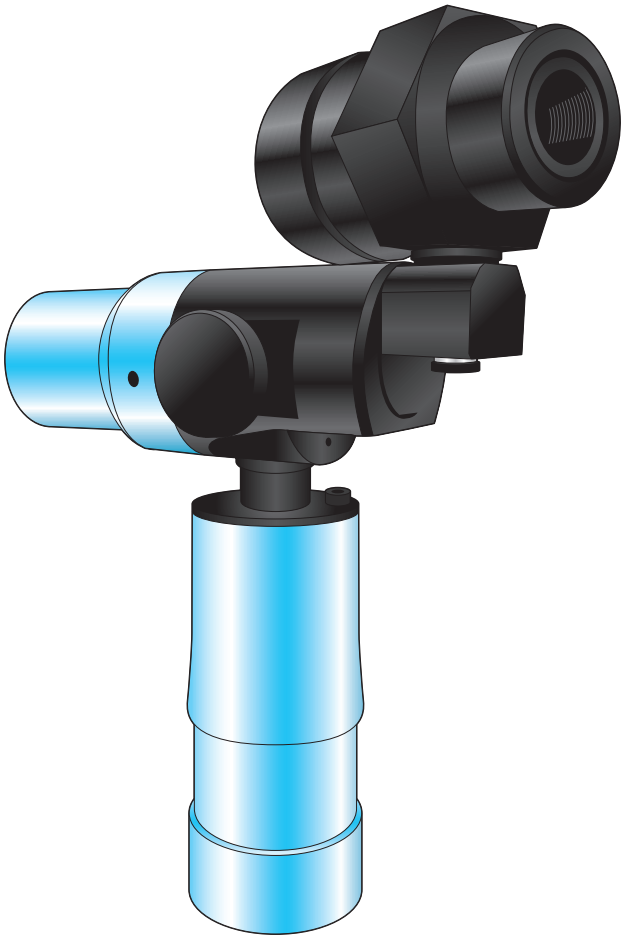
充電ドライバー用油圧式パンチャー

MT-PT-3

取扱説明書



株式会社 MTB

このたびは弊社充電ドライバー用油圧式パンチャーMT-PT-3をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
この取扱説明書は本機の取り扱い、注意事項などについて説明してありますので使用前に必ずご一読ください。
正しい使い方により本機の性能を十分発揮し、末永くご愛用下さるようお願い申し上げます。

目　次

■各部の名称および標準付属品、仕様……P1

■パンチングセット適用表、パンチ能力表……P2

■使用方法……P3

■ご使用上の注意事項、保守・点検……P4

■保証書……P5

各部の名称および標準付属品

ご注意

本体の圧力規制弁は絶対に触らないで下さい、故障の原因となり最悪の場合本体が破損する恐れがあります。

●標準付属品

電動ドリル用ショートソケット（対辺寸法 12mm）

仕　様

●工具本体　MT－PT－3

公 称 出 力	56kN
パンチング能力	φ 15mm ～φ 88.9mm(3 インチ)：板厚 t3.2(MAX)
外 形 寸 法	120(長さ) × 100(高さ) × 100(幅)
重　　量	2.67kg

パンチングセット適用表

	パンチ・ダイ呼び		下穴径		セットボルト		カラー		
	表示刻印	穴経	1次	2次	大	小	大	中	小
薄鋼電線管用	19(3/4")	19.8	φ11 ドリル穴	不要	要	要	要	要	要
	25(1")	26.1		19 (又は16)				不要	不要
	31(11/4")	32.5					不要	要	
	39(11/2")	38.7							
	51(2")	51.6						不要	
	63(22/1")	64.4							
	75(3")	77.2							
圧鋼電線管用	16(1/2")	21.8	φ11 ドリル穴	不要	要	要	要	要	要
	22(3/4")	27.3		16 (又は19)				不要	不要
	28(1")	34.1					不要	要	
	36(11/4")	42.7							
	42(11/2")	48.7						不要	
	54(2")	60.5							
	70(22/1")	76.1							
	82(3")	88.9							

パンチ能力表

	実寸穴系 (mm) SS400	電線管呼寸法	最大板厚mm(SS400)		
			1.6	2.3	3.2
薄鋼電線管用	19.8	19	○	○	○
	26.1	25	○	○	○
	32.5	31	○	○	○
	38.7	39	○	○	○
	51.6	51	○	○	○
	64.4	63	○	○	○
	77.2	75	○	○	×
圧鋼電線管用	21.8	16	○	○	○
	27.3	22	○	○	○
	34.1	28	○	○	○
	42.7	36	○	○	○
	48.7	42	○	○	○
	60.5	54	○	○	○
	76.1	70	○	○	×
	88.9	82	○	×	×

ステンレス材(SUS304)は、上記板厚の1/2が限度です。

使用方法

1. 穴あけを行う被加工物（軟鋼板を主とし、アルミ板・銅板・黄銅板等にも使用可能です。）に電気ドリル等に依りφ11mmの1次下穴をあけてください。（図1）

図1

2. 3ページの「パンチングセット適用表」に依り、パンチ・ダイ・カラー等を選定してください。

3. 本体のセットボルトにダイ→被加工物の順に挿入し、パンチをネジ込んでください。（図2）

注：パンチのネジ込みは刃先が鉄板をダイの面に平行にガタなく押さえつける迄おこなってください。

31以上および22以上の穴あけを行う場合は1次下穴加工後、適用表に指定されている2次下穴をあけ、その後に目的とする径の穴あけを行ってください。（図3）

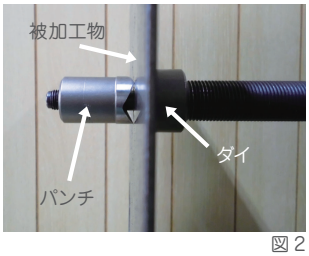


図2

4. スイッチを操作し、パンチの刃の凹部が被加工物を貫通する迄加圧してください。（板厚・材質・穴径等に依っては“パチン”という貫通音を発します。（図4）

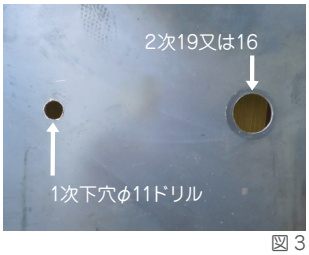


図3

5. 貫通が確認できたら直ちにスイッチ操作を止め、リリースハンドルを回し、ヘッド部を戻してください。

6. ピストンが戻ったら取り付け時と逆にセットボルトから外し、ダイの中に残っている抜きカスを除去してください。

注：抜きカスが詰まったまま、再びパンチングを行うとパンチの刃先を損傷することがある為、抜きカスは毎回必ず除去してください。（図5）

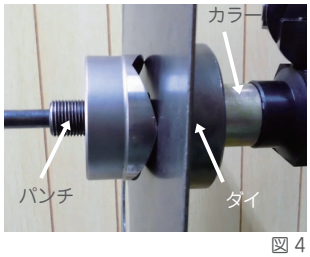


図4

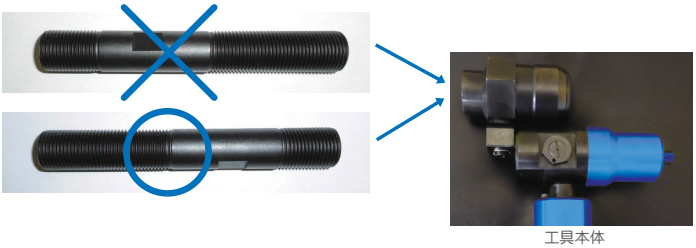
＊本製品は充電ドライバーを使用することで最大の能力を発揮します。インパクトドライバーを使用した場合、最大能力が低下しますのでご注意ください。

図5

ご使用上の注意事項

●工具本体ご使用上の注意

1. パンチング終了後は、直ちにスイッチ操作（加圧）を中止し、パンチの刃先がダイの底に接触するようなカラ押しはしないでください。
2. パンチとダイのサイズは必ず刻印表示を照合し組合せ誤りのないよう十分注意してください。
3. 指定通りの下穴をあけ、抜きカスは毎回必ず除去してください。
4. パンチング作業中は、ヘッド部（パンチ刃方向）を人のいる方向へ向けたり、顔等を近づけたりしないでください。
5. セットボルト（大）の取り付け方向は下の図のとおりです。

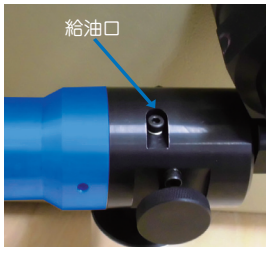


工具本体

6. 工具の油圧作動油の流れを良くし、作動を完全にするため－5℃以下で保管した工具を使用する時は、10～25℃の室温で約60分放置後使用してください。
7. この工具は小型軽量にするため内部の油圧機構が精密に作られており過度の衝撃を与えると油圧が正常に作動しなくなることが有りますので注意してください。
8. 水や油、有機溶剤がかからない様にしてください。

保守・点検

1. 日常の保守・点検を怠りますと、工具の故障の原因となりますので注意してください。
2. 工具の円滑な作動および錆の発生を防ぐ為、できるだけ湿気をさけて保管し、摺動する部分には時々浸透潤滑剤等を塗布してください。
3. 油圧作動油は12ヶ月毎に全量交換してください。（使用油は昭和シェル石油　テラスS2V15です。）
4. 給油口は右図の六角穴付ボルトを取り外し、給油口にオイラーなどを差し込んで給油してください。
5. 本体がよごれた場合は、浸透潤滑剤をしみこませたやわらかい布できれいに拭き取ってください。
6. 日常の保守・点検が十分であれば、故障の生じる事はありませんが、万一生じた場合はもよりの代理店へお問い合わせください。



保 証 書

型 名		MT-PT-3		
お買い上げ 年 月 日		年　月　日	保証期間	6ヶ月間
★お客さま	ご住所			
	会社名	TEL		
	お名前			
★販売店	住所			
	店名	TEL		

★印の欄は必ずご記入下さい。

この商品は厳密なる品質管理および検査を経てお届けしたものです。
お客様の正常なご使用状態で、万一故障した場合は、本保証書記載の保証規定により無償修理いたします。
＊修理はお買い上げの販売店に必ず本保証書をご提示の上ご依頼ください。
＊本保証書は再発行しませんので大切に保存してください。

********** **保証規定** **********

1. 保証期間内に正常な使用状態において万一故障した場合には無償で修理いたします。
2. つぎのような場合には保証期間内でも有償修理となります。
   ⒜使用上の誤りあるいは不当な改造および修理による故障または損傷。
   ⒝お買い上げ後の落下および輸送上の故障または、損傷。
   ⒞過負荷および誤圧などによる故障または損傷。
   ⒟消耗品の損傷。
   ⒠火災・塩害・風水害・異常電圧・その他天災地変による故障、または損傷。
   ⒡保証書の提示がない場合。
   ⒢本保証書の所定事項の未記入あるいは字句を書き換えられた場合。
3. 本保証書は日本国内においてのみ有効です。

MTB